

Ficha Técnica

Esmalte Sintético Satinado

Esmalte sintético a base de resinas alquídicas.

Versión: 17/04/2018



Descripción

Esmalte sintético satinado con gran poder de cubrición, formulado con resinas alquídicas especiales y pigmentos de contrastada resistencia y estabilidad a la luz, que proporciona niveles de acabado de la máxima calidad.

Propiedades

- Excelente poder de cubrición.
- Fácil de aplicar, no descuelga, excelente nivelación.

Certificados de empresa



Datos técnicos

Datos de identificación del producto

Color	Blanco, negro y otros bajo pedido
Aspecto	Satinado
Naturaleza	Resinas alquídicas.
Peso específico	1,50 g/cm ³

Datos de aplicación del producto

Herramienta	Brocha, rodillo, pistola o airless
Rendimiento	12 - 14 m ² /L/capa
Diluyente	Disolvente Sintético Jafep
Repintado	24 horas
Secado	6 horas

Prestaciones finales

Resistencia al frote en húmedo	5
--------------------------------	---

Dónde aplicarlo

Hierro, Acero, Madera, Yeso, etc.

Es un esmalte sintético satinado de gran calidad, que cubre las necesidades del profesional pintor y del ama de casa, siendo muy adecuado para la decoración y protección de superficies de hierro, acero, madera, yeso, etc, tales como: puertas, sillas, mesas, ventanas, radiadores, verjas, estructuras metálicas, maquinaria, barcos, etc.

Precauciones

- No aplicar a temperaturas inferiores a 5 °C ni superiores a 30 °C.
- No aplicar con riesgo de heladas o lluvias.
- No aplicar en condiciones de fuertes vientos ni bajo el sol directo.
- Evitar utilizar lotes distintos en un mismo paño o, en su defecto, mezclar el bote actual con el siguiente al 50% para reducir las normales diferencias entre lotes.



Modo de empleo

Remover bien el contenido de envase.

Aplicar a brocha y rodillo a la viscosidad original. Si se aplica a pistola, ajustar la viscosidad con diluyentes adecuados. Las superficies deben estar limpias y secas, exentas de óxido, polvo, grasas, salitre, humedad, etc. Las superficies que contengan pinturas viejas deben rasarse y limpiarse en su totalidad para garantizar la adherencia sobre las mismas. Al aplicar sobre madera y yeso, debe prepararse previamente la superficie con Selladora Sintética. Sobre hierro y acero, debe protegerse previamente la superficie con Imprimación Antioxidante o Minio de Plomo Electrolítico. Sobre acero galvanizado y aleaciones, imprimir previamente con un wash primer o con Multiusos al Disolvente.

Almacenamiento

- En su envase original cerrado, a temperatura y humedad no extremas.
- Mantener alejado de la luz solar directa.
- Máximo recomendado desde fabricación: 2 años.

Formatos

Envases de: 125 ml; 375 ml; 750 ml; 4 Litros



Atención al Cliente

967 44 05 96

atencionalcliente@jafep.com



Servicio Técnico

dpto_tecnico@jafep.com

